

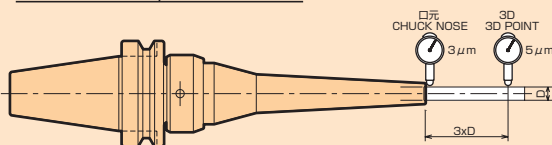
MICRON CHUCK M series (Mold Chuck)

寸法表 BT →P.53 HSK →P.90

マイクロチャック Mシリーズ(モールドチャック)

高精度...振れ精度 5 μm以内保証
HIGH ACCURACY...GUARANTEED UNDER 5 μm
RUN-OUT (AT 3×D).

口元	3D先
3 μm	5 μm



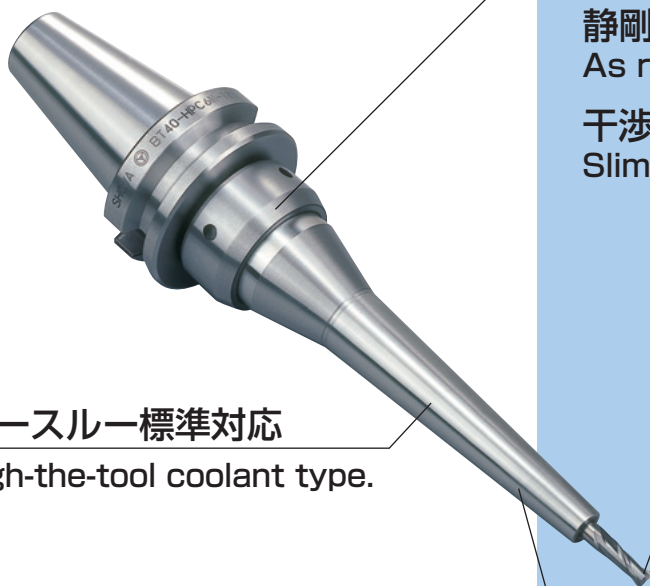
Hシリーズを、さらにスリム・ロング化!
金型深掘り加工に最適。

Slim and extended 'H' series
MICRON CHUCK for
cutting deep die molds.

簡単なチャッキングにより作業性向上
Easy mechanical chucking.

静剛性：シュリンクホルダと同等
As rigid as a shrink fit holder.

干渉の少ないスリムな形状
Slim-Reachable to deep places.



センタースルー標準対応
Through-the-tool coolant type.

把握力：コレットチャックと同等
Clamping Power : Equal to a collet chuck.

材質問わず市販の刃具でOK!
(超硬・ハイス等・公差h6以下)

Applicable to both T/C and HSS
cutters which have h6 or better
shank.

注：エンドミル専用(ドリル、タップは使用出来ません)
NOTE : For endmill only.
(Please don't use for drilling or tapping)

■ 把握力と操作性, 刃具シャンク部の最小挿入量
Clamping Power & Minimum Inserting Length of Cutter Shank.

チャックサイズ Chuck size	把握力 (N・m) Clamping Power	締め付け力 (N) Tightening Force	緩め力 (N) Loosening Force	スパナ長さ (mm) Chuck wrench length	刃具最小挿入量 (mm) Minimum Inserting Length of Cutter Shank
HPC03M	5	200~250	200~250	200	20
HPC04M	10				
HPC06M	20~30				35
HPC08M	24~36				
HPC10M	36~48				
HPC12M	42~60				