

MICRON CHUCK H series (Milling Chuck)

## マイクロチャック Hシリーズ

寸法表 BTF →P.29 BT →P.50 HSK →P.87

小径φ3~φ12シリーズ化！

## 標準シリーズ

20,000min<sup>-1</sup> 対応 (HPC0H-L)

## 高速シリーズ Gタイプ

30,000min<sup>-1</sup> 対応 (HPC0H-LG)

## ■高バランス

G1 以内 (10,000min<sup>-1</sup>)

(ツールバランスにより、全数バランス取り実施)

## ■チャッキングによるバランス変動

G0.1 以下 (10,000min<sup>-1</sup>)

## Standard series

Max. 20,000min<sup>-1</sup> (HPC0H-L)

## High speed series G-type

Max. 30,000min<sup>-1</sup> (HPC0H-LG)

## ■Excellent Balance

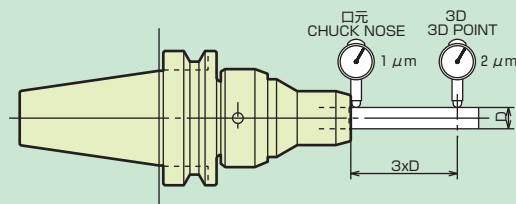
Within G1 at 10,000min<sup>-1</sup>.

(Every piece is balanced on a tool balancer)

■Chucking repeatability is within G0.1 at 10,000min<sup>-1</sup>.

振れ精度 2 μm 保証！

GUARANTEED UNDER 2 μm RUN-OUT (AT 3×D).



## AA grade &amp; G-type

繰り返し精度：テストバーチャッキング ±0.5 μm

Repeatability : Test Bar Chucking ±0.5 μm

## すぐれた操作性

締め付けトルク 47~59 N・m

Ease of Use

Only 47~59 N・m is needed.

先端がスリムで使い易い

Slim Design

クーラントスルー対応

Through-Coolant available

コレットチャックと同等以上の把握力

HPC10H (Long Type) : 59 ~ 78 N・m

Clamping power same or better than a collet chuck.

## ■ 把握力と操作性, 刃具シャンク部の最小挿入量

Clamping Power &amp; Minimum Inserting Length of Cutter Shank.

チャックサイズ Chuck size	把握力 (N・m) Clamping Power	締め付け力 (N) Tightening Force	緩め力 (N) Loosening Force	スパナ長さ (mm) Chuck wrench length	刃具最小挿入量 (mm) Minimum Inserting Length of Cutter Shank		
					クーラントスルーなし W/O Through coolant	スキマスルー Thru-the-groove coolant	センタースルー Thru-the-tool coolant
HPC03H	10~15 *(10~15)	235~295	235~295	200	15	15	-
HPC04H	15~20 *(15~20)				* (15)	* (15)	-
HPC06H	29~49 *(20~29)				* (23)	23~30 *(-)	* (23)
HPC08H	39~59 *(24~35)				30	30±0.5 *(-)	37 *(30)
HPC10H	59~78 *(35~47)				35	35±0.5 *(-)	40 *(35)
HPC12H	69~98 *(41~59)				* (35)	* (-)	* (35)

\*印: ロングタイプ (H1=25) の把握力及び刃具最小挿入量です。  
( )内は、ショートタイプ (H1=10.3, 12.2) の把握力です。\*Marks: Long type (H1=25) Clamping Power & Minimum Inserting Length of Cutter Shank.  
Short type (H1=10.3, 12.2) in ( ).